

## DESIGNAZIONE GIUNTI DI PRECISIONE

DESIGNAZIONE	BK2 / BKH	80	94	20	22	XX
Modello	●					Solo per soluzioni speciali (es. mozzi anodizzati).
Serie		●				
Lunghezza totale mm			●			
Foro D1 H7				●		
Foro D2 H7					●	
Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. BK2 / 80 / 94 / 20 / 22 / XX; XX=bilanciatura fine a 25,000 giri/min)						

DESIGNAZIONE	EKL   EK2   EKH	60	A	19	24	XX
Modello	●					Solo per soluzioni speciali (es. fori con tolleranze speciali)
Serie		●				
Inserito elastomerico			●			
Foro D1 H7				●		
Foro D2 H7					●	
Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. EKH / 60 / A / 19 / 24 / XX; XX=mozzi anodizzati)						

DESIGNAZIONE	SK1	10	W	14	4	2-6	XX
Modello	●						Solo per soluzioni speciali (es. fori con tolleranze speciali)
Serie		●					
Versione			●				
Foro D1 H7				●			
Coppia di sgancio Nm					●		
Range di taratura Nm						●	
Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. SK1 / 10 / W / 14 / 4 / 2-6 / XX; XX=acciaio inox)							

DESIGNAZIONE	SK3   SK5	60	84	D	16	19	25	10-30	XX
Modello	●								Solo per soluzioni speciali (es. fori con tolleranze speciali).
Serie		●							
Lunghezza totale mm			●						
Versione				●					
Foro D1 H7					●				
Foro D2 H7						●			
Range di taratura Nm							●	●	
Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. SK3 / 60 / 84 / D / 16 / 19 / 25 / 10-30 / XX; XX=mozzi in acciaio inox)									

DESIGNAZIONE	ZA	10	1551	18	19	XX
Modello	●					Solo per soluzioni speciali (es. fori con tolleranze speciali).
Serie		●				
Lunghezza mm			●			
Foro D1 H7				●		
Foro D2 H7					●	
Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. ZA / 10 / 1551 / 18 / 19 / XX; XX=alluminio anodizzato)						