

**MK6**

# CON ALBERO A ESPANSIONE E INNESTO CONICO 0,5 - 10 Nm



## DESCRIZIONE

### CARATTERISTICHE

- ▶ facile montaggio e smontaggio
- ▶ accoppiamento tra albero/foro con diametri diversi
- ▶ senza gioco torsionale

### MATERIALE

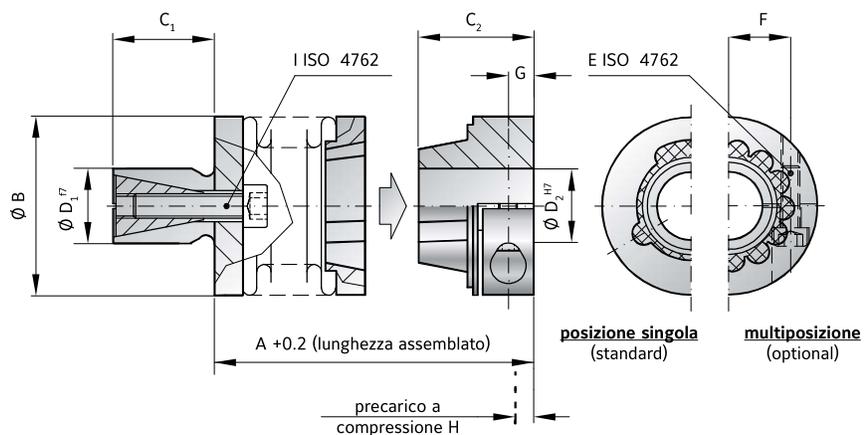
- ▶ **Soffietto:** Acciaio inox ad alta flessibilità
- ▶ **Segmento conico:** Plastica ad alta resistenza

▶ **Morsetto:** Alluminio

▶ **Albero a espansione:** Acciaio

### CONFIGURAZIONE

Un albero a espansione e un segmento conico con morsetto, montati concentricamente sul soffietto.



## MODELLO MK6

| SERIE  |            | 5      |     |      | 15    |     | 20     |      |      | 45    |      | 100   |      |
|--|------------|--------|-----|------|-------|-----|--------|------|------|-------|------|-------|------|
| Coppia nominale (Nm)                                   | $T_{KN}$   | 0,5    |     |      | 1,5   |     | 2      |      |      | 4,5   |      | 10    |      |
| Lunghezza totale Senza precarico (mm)                  | $A^{+0,2}$ | 21     | 24  | 27   | 27    | 32  | 28     | 34   | 38   | 38    | 46   | 45    | 55   |
| Diametro esterno (mm)                                  | B          | 15     |     |      | 19    |     | 25     |      |      | 32    |      | 40    |      |
| Lunghezza albero (mm)                                  | $C_1$      | 10     |     |      | 12    |     | 12     |      |      | 15    |      | 20    |      |
| Lunghezza mozzo (mm)                                   | $C_2$      | 12     |     |      | 14    |     | 16     |      |      | 20    |      | 21,5  |      |
| Diametri standard f7 (mm)                              | $D_1$      | 8-10   |     |      | 10-14 |     | 10-16  |      |      | 14-20 |      | 16-24 |      |
| Fori speciali da $\varnothing$ a $\varnothing$ H7 (mm) | $D_2$      | 3-6,35 |     |      | 3-8   |     | 3-12,7 |      |      | 5-16  |      | 5-20  |      |
| Vite radiale ISO 4762                                  | E          | M2     |     |      | M2,5  |     | M3     |      |      | M4    |      | M4    |      |
| Coppia di serraggio vite (Nm)                          |            | 0,43   |     |      | 0,85  |     | 2,3    |      |      | 4     |      | 4,5   |      |
| Distanza (mm)  | F          | 4,5    |     |      | 6     |     | 8      |      |      | 10    |      | 15    |      |
| Distanza (mm)  | G          | 3      |     |      | 3,5   |     | 4      |      |      | 5     |      | 5     |      |
| Precarico a compressione (mm)                          | H          | 0,4    |     |      | 0,5   |     | 0,5    |      |      | 0,7   |      | 1     |      |
| Spinta assiale con precarico max. (N)                  |            | 5      | 3   | 2    | 4     | 3   | 3      | 4    | 3    | 15    | 10   | 25    | 30   |
| Viti serraggio ISO 4762                                | I          | M3     |     |      | M4    |     | M4     |      |      | M5    |      | M6    |      |
| Coppia di serraggio vite (Nm)                          |            | 1,5    |     |      | 3     |     | 4      |      |      | 6,5   |      | 11    |      |
| Momento d'inerzia ( $gcm^2$ )                          | $J_{RES}$  | 3,0    | 3,2 | 3,5  | 9,0   | 10  | 28     | 30   | 33   | 110   | 120  | 220   | 230  |
| Rigidità torsionale (Nm/rad)                           | $C_T$      | 280    | 210 | 170  | 750   | 700 | 1200   | 1300 | 1200 | 7000  | 5000 | 9050  | 8800 |
| Laterale (mm)  | Valore     | 0,15   | 0,2 | 0,25 | 0,15  | 0,2 | 0,15   | 0,2  | 0,25 | 0,2   | 0,25 | 0,2   | 0,3  |
| Angolare (Gradi)                                       | Max.       | 1      | 1,5 | 2    | 1,5   | 1,5 | 1,5    | 1,5  | 2    | 1,5   | 2    | 1,5   | 2    |

| DESIGNAZIONE  | MK6 | 20 | 28 | 12 | 12 | XX |
|---|-----|----|----|----|----|----|
| Modello   | ●   |    |    |    |    |    |
| Serie   |     | ●  |    |    |    |    |
| Lunghezza totale mm   |     |    | ●  |    |    |    |
| Zapfen $\varnothing$ D1 f7  |     |    |    | ●  |    |    |
| Foro D2 H7  |     |    |    |    | ●  |    |
| Solo per soluzioni speciali (es. fori con tolleranze speciali)  |     |    |    |    |    |    |
| Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. MK6 / 20 / 28 / 12 / 12 / XX; XX=bilanciatura fine a 25.000 giri/min) |     |    |    |    |    |    |