



DESCRIZIONE

CARATTERISTICHE

- ▶ per montaggio in spazi ridotti
- ▶ leggeri con basso momento di inerzia
- ▶ montaggio facilitato

MATERIALE

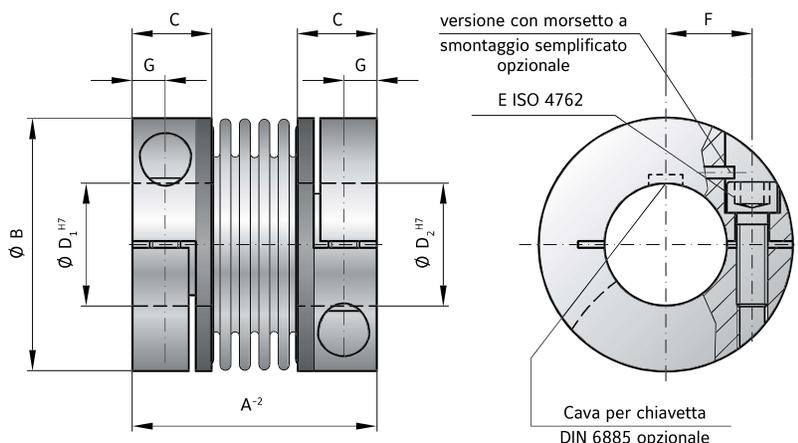
- ▶ **Soffietto:** Acciaio inox ad alta flessibilità
- ▶ **Mozzi:** Vedi tabella

CONFIGURAZIONE

Due mozzi con morsetto montati concentricamente sul soffietto ad alta flessibilità. Sono ammessi sovraccarichi pari 1,5 volte il valore di coppia nominale.

Optional:

Il sistema di smontaggio facilitato, permette di aprire il morsetto, semplicemente svitando la vite di serraggio



GIUNTI A SOFFIETTO
SERIE BK

MODELLO BKC

SERIE			15	30	60	150	300	500
Coppia nominale (Nm)	T_{kN}		15	30	60	150	300	500
Lunghezza totale (mm)	A^2		48	58	67	78	94	100
Diametro esterno (mm)	B		49	56	66	82	110	123
Lunghezza mozzo (mm)	C		16,5	21	23	27,5	34	34
Fori standard da \varnothing a \varnothing H7 (mm)	D_1/D_2		8-28	12-32	14-35	19-42	24-60	32-75
Viti serraggio ISO 4762	E		M5	M6	M8	M10	M12	M12
Coppia di serraggio vite (Nm)			8	15	40	75	120	125
Distanza (mm)	F		17,5	20	23	27	39	45
Distanza (mm)	G		6,5	7,5	9,5	11	13	13
Momento d'inerzia (10^{-3} kgm ²)	$J_{gen.}$		0,05	0,1	0,26	0,65	6,3	9
Materiale morsetto			AL	AL	AL	AL	Acciaio	Acciaio
Peso approssimativo (kg)			0,13	0,21	0,37	0,72	3,26	3,52
Rigidità torsionale (10^3 Nm/rad)	C_t		23	31	72	141	157	290
Assiale \pm (mm)	Valore Max.		1	1	1,5	2	2	2,5
Laterale \pm (mm)			0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Angolare \pm (Gradi)			1	1	1	1	1	1
Rigidezza assiale (N/mm)	C_s		30	50	67	77	112	72
Rigidità Laterale (N/mm)	C_r		315	366	679	960	2940	2200
Velocità max con bilanciatura G=2.5 (min ⁻¹)			80.000	70.000	60.000	50.000	40.000	30.000

DESIGNAZIONE	BKC	60	26	22	XX
Modello	●				
Serie		●			
Foro D1 H7			●		
Foro D2 H7				●	

Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. BKC / 60 / 26 / 22 / XX; XX=bilanciatura fine a 25.000 giri/min)