



#### DESCRIZIONE

##### CARATTERISTICHE

- ▶ per alte temperature e ambienti corrosivi
- ▶ struttura compatta
- ▶ montaggio facilitato

##### MATERIALE

- ▶ **Soffietto:** Acciaio inox ad alta flessibilità
- ▶ **Mozzi:** Acciaio inox

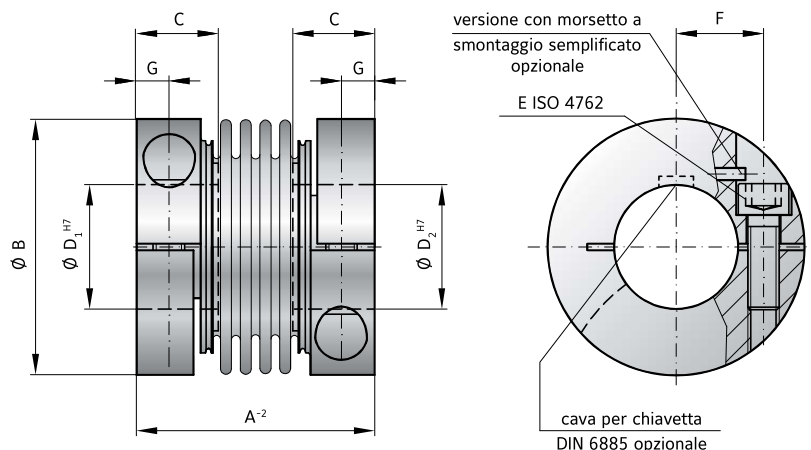
- ▶ **Viti:** Classe 12.9 con trattamento Geomet (zincate)

##### CONFIGURAZIONE

Due mozzi con morsetto montati concentricamente sul soffietto ad alta flessibilità. Sono ammessi sovraccarichi pari 1,5 volte il valore di coppia nominale. Temperature di utilizzo da -40° A +300°C.

#### Optional:

Il sistema di smontaggio facilitato, permette di aprire il morsetto, semplicemente svitando la vite di serraggio



## MODELLO BKS

SERIE			15	30	60	150	300	500
Coppia nominale (Nm)	$T_{KN}$		15	30	60	150	300	500
Lunghezza totale (mm)	$A^{-2}$		45	52	66	76	89	95
Diametro esterno (mm)	B		49	56	66	82	110	123
Lunghezza mozzo (mm)	C		17	20	24	30	34	35
Fori standard da $\phi$ a $\phi$ H7 (mm)	$D_1/D_2$		12-28	14-32	16-35	19-42	24-60	32-75
Viti serraggio ISO 4762	E		M5	M6	M8	M10	M12	M12
Coppia di serraggio vite (Nm)			8	15	40	75	120	125
Distanza (mm)	F		17,5	20	23	27	39	45
Distanza (mm)	G		6	7,5	9,5	11	13	13
Momento d'inerzia ( $10^{-3}$ kgm <sup>2</sup> )	$J_{ges.}$		0,1	0,2	0,53	1,5	5,5	8,1
Peso approssimativo (kg)			0,27	0,42	0,78	1,5	2,9	3,5
Rigidità torsionale ( $10^3$ Nm/rad)	$C_t$		23	31	72	141	157	290
Assiale $\pm$ (mm)	Valore Max.		1	1	1,5	2	2	2,5
Laterale $\pm$ (mm)			0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Angolare $\pm$ (Gradi)			1	1	1	1	1	1
Rigidità assiale (N/mm)	$C_s$		30	50	67	77	112	72
Rigidità Laterale (N/mm)	$C_l$		315	366	679	960	2940	2200
Velocità massima con bilancia tura G=2.5 (rpm)			60.000	50.500	50.000	40.500	40.000	30.000

DESIGNAZIONE	BKS	15	20	19	XX
Modello	●				
Serie		●			
Foro D1 H7			●		
Foro D2 H7				●	
Solo per soluzioni speciali (es. fori in pollici).					
Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. BKS / 15 / 20 / 19 / XX; XX=bilanciatura fine a 25.000 giri/min)					