

MK2

CON SERRAGGIO A MORSETTI

0,5 - 10 Nm



DESCRIZIONE

CARATTERISTICHE

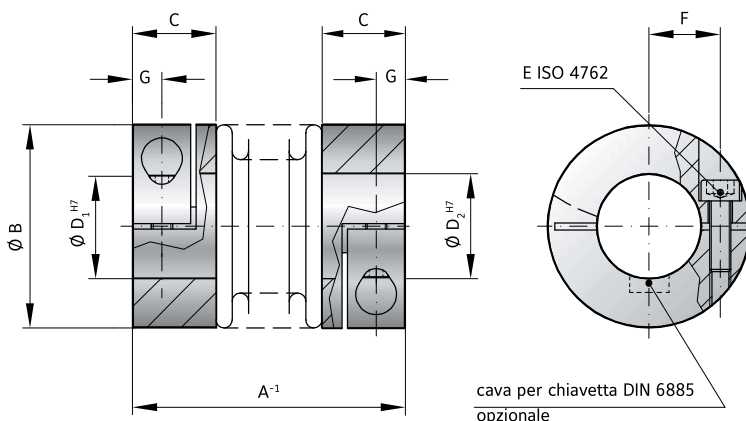
- ▶ per applicazioni ad alta dinamica
- ▶ montaggio facilitato
- ▶ leggeri con basso momento di inerzia

CONFIGURAZIONE

morsetti montati concentricamente sul soffietto ad alta flessibilità.

MATERIALE

- ▶ **Soffietto:** Acciaio inox ad alta flessibilità
- ▶ **Mozzi:** Alluminio

GIUNTI A SOFFIETTO
SERIE MK

MODELLO MK2

SERIE			5			10			15		20		45		100		
Coppia nominale (Nm)	T_{KN}		0,5			1,0			1,5		2,0		4,5		10		
Lunghezza totale (mm)	A^{-1}		25	28	31	27	30	33	30	35	35	40	44	46	54	50	60
Diametro esterno (mm)	B		15			15			19		25		32		40		
Lunghezza mozzo (mm)	C		9			9			11		13		16		16		
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$		3-7			3-7			3-8		3-12,7		5-16		5-24		
Vite radiale ISO 4762	E		M2			M2			M2,5		M3		M4		M4		
Coppia di serraggio vite (Nm)			0,43			0,43			0,85		2,3		4		4,5		
Distanza (mm)	F		4,5			4,5			6		8		10		15		
Distanza (mm)	G		3			3			3,5		4		5		5		
Momento d'inerzia (gcm ²)	J_{ges}		2,6	2,8	3	3	3,4	3,6	8,5	9,5	25	27	29	100	108	160	205
Peso approssimativo (g)			9	9	9	9	10	11	22	24	36	38	40	74	78	120	130
Rigidità torsionale (Nm/rad)	C_T		280	210	170	510	380	320	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
Assiale (mm)			0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
Laterale (mm)	Valore Max.		0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare (Gradi)			1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

DESIGNAZIONE	MK2	5	25	4	5	XX
Modello	●					
Serie		●				
Lunghezza totale mm			●			
Foro D1 H7				●		
Foro D2 H7					●	

Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. MK2 / 5 / 25 / 4 / 5 / XX; XX=bilanciatura fine a 25.000 giri/min)

Solo per soluzioni speciali
(es. fori con tolleranze speciali)