

**MKS**

# CON CALETTATORI CONICI

4,5 - 10 Nm

**Per Alte Velocità**

## DESCRIZIONE

### CARATTERISTICHE

- ▶ per alte velocità
- ▶ bilanciato grazie alla distribuzione dei pesi
- ▶ leggero con basso momento di inerzia

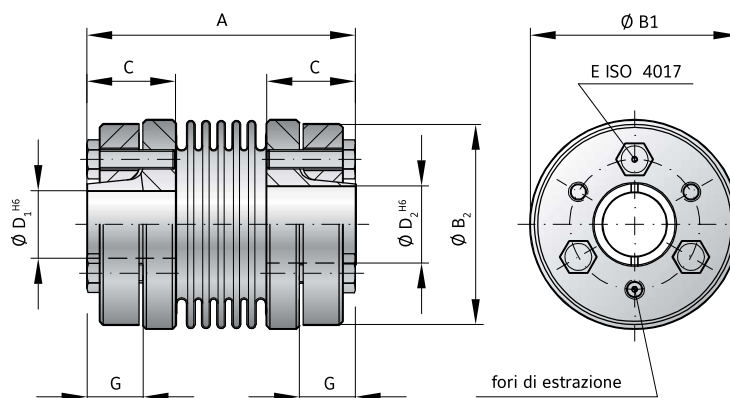
### MATERIALE

- ▶ **Soffietto:** Acciaio inox ad alta flessibilità

- ▶ **Calettatori:** Alluminio

### CONFIGURAZIONE

Due calettatori montati concentricamente sul soffietto.  
Velocità fino a 120.000 giri/min.

GIUNTI A SOFFIETTO  
SERIE MK

## MODELLO MKS

SERIE			45		100		150	
Coppia nominale	(Nm)	$T_{KN}$	4,5		10		15	
Lunghezza totale	(mm)	A	42		48		53	
Diametro esterno	(mm)	$B_1$	32		40		49	
Diametro esterno mozzo	(mm)	$B_2$	30		38		46	
Lunghezza mozzo	(mm)	C	14		16		20	
Diametro interno da $\emptyset$ a $\emptyset$ H6	(mm)	$D_{1/2}$	6-10		8-14		10-19	
Viti di serraggio ISO 4017	(mm)	E	3x M3		4x M3		8x M3	
Coppia di serraggio vite	(Nm)		1,3		1,3		1,3	
Distanza	(mm)	G	8,5		9,5		13	
Momento d'inerzia	(gcm <sup>2</sup> )	$J_{ges.}$	65		226		561	
Peso approssimativo	(g)		51		103		171	
Rigidità torsionale	(Nm/rad)	$C_T$	7000		9050		23000	
Assiale	(mm)		0,5		0,75		0,75	
Laterale	(mm)	Valore Max.	0,1	0,05*	0,1	0,05*	0,1	0,05*
Angolare	(Gradi)		0,5		0,5		0,5	

Per velocità > a 50.000 giri/min considerare disallineamenti ammissibili contrassegnati con \*

DESIGNAZIONE	MKS	45	8	10	XX
Modello	●				Solo per soluzioni speciali (es. mozzi anodizzati).
Serie		●			
Foro D1 H6			●		
Foro D2 H6				●	

Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. MKS / 45 / 8 / 10 / XX; XX=mozzi anodizzati)