

MORSETTI SCOMPONIBILI E LUNGHEZZA VARIABILE 12,5 A 1.200 Nm



DESCRIZIONE

CARATTERISTICHE

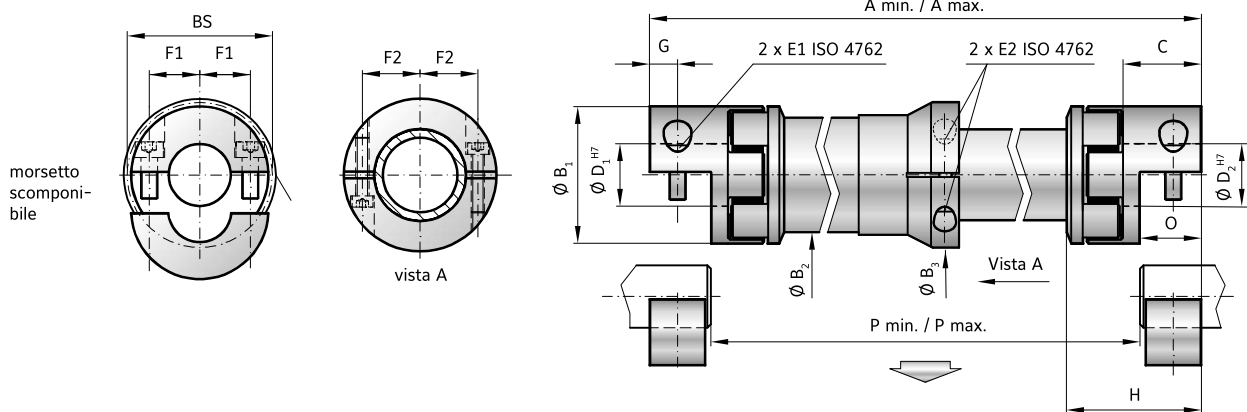
- ▶ Sistema telescopico di regolazione lunghezza.
- ▶ Montaggio e smontaggio.
- ▶ Non necessitano di supporto intermedio.
- ▶ lunghezza fino a 4 metri.

CONFIGURAZIONE

Due mozzi con morsetto scomponibile ad alta concentricità e sedi inserto concave. Elastomero calibrato. Mozzi isolati elettricamente. Tubo intermedio ad alta precisione assiale e rigidità laterale. Regolazione della lunghezza tramite morsetto su tubo esterno.

MATERIALE

- ▶ **Mozzi:** alluminio ad alta resistenza
- ▶ **Tubo intermedio:** alluminio ad alta precisione di concentricità
- ▶ **Inserto elastomerico:** TPU resistente all'usura ad alta stabilità termica



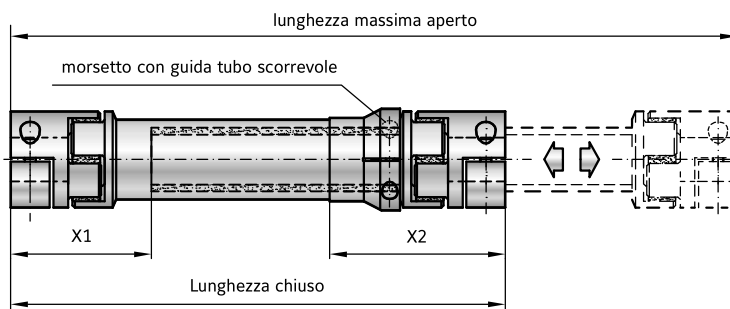
Per informazioni sugli inserti elastomerici vedi Pag. 66-67.

FUNZIONI

La lunghezza massima a giunto aperto è legata alla lunghezza a giunto chiuso. Per il calcolo della lunghezza utilizzare la formula riportata qui a fianco.

Informazioni sul dimensionamento, rigidità torsionale, disallineamento, etc. sono riportati a pag. 16-18.

$$\text{Massima lunghezza aperto} = (\text{lunghezza chiuso} \times 2) - \text{quote } (X1 + X2)$$



$$\text{Lunghezza chiusa} = \frac{\text{Lunghezza chiusa} = \text{lunghezza massima aperto} + \text{quote } (X1 + X2)}{2}$$

MODELLO EZV

SERIE		10		20		60		150		300		450	
Tipo (elastomero)		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Coppia nominale (Nm)	T_{KN}	12,5	16	17	21	60	75	160	200	325	405	530	660
Coppia max,* (Nm)	T_{Kmax}	25	32	34	42	120	150	320	400	650	810	1060	1200
Lunghezza minima da - a (mm)	A_{min}	150 - 2.055		200 - 2.075		250 - 2.095		300 - 2.115		350 - 2.130		400 - 2.150	
Lunghezza max da - a (mm)	A_{max}	190 - 4.000		250 - 4.000		310 - 4.000		370 - 4.000		440 - 4.000		500 - 4.000	
Somma lunghezze (mm)	X1+X2	115		156		197		240		280		312	
Diametro esterno mozzo (mm)	B_1	32		42		56		66,5		82		102	
Diametro tubo intermedio (mm)	B_2	28		35		50		60		80		90	
Diametro esterno del supporto centrale	B_3	41,5		47		67		77		102		115	
Diametro esterno con testa viti (mm)	B_5	32		44,5		57		68		85		105	
Lunghezza utile serraggio (mm)	C	20		25		40		47		55		65	
Diametro foro da Ø a Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$	5 - 16		8 - 25		14 - 32		19 - 35		19 - 45		24 - 60	
Viti di accoppiamento (ISO 4762)	E_1	M4		M5		M6		M8		M10		M12	
Coppia di serraggio (Nm)		4		8		15		35		70		120	
Viti di accoppiamento (ISO 4762)	E_2	M4		M4		M5		M6		M8		M10	
Coppia di serraggio (Nm)		4		4,5		8		18		35		70	
Distanza vite da interasse (mm)	F_1	10,5		15,5		21		24		29		38	
Distanza vite da interasse (mm)	F_2	15		18		26		31		41		45	
Lunghezza mozzo (mm)	G	7,5		8,5		15		17,5		20		25	
Lunghezza mozzo (mm)	H	34		46		63		73		86		99	
Quota inserimento albero (mm)	N	26		33		49		57		67		78	
Lunghezza montaggio (mm)	O	16,6		18,6		32		37		42		52	
Momento di inerzia mozzi (10^{-3} kgm ²)	J_1, J_2	0,01		0,02		0,15		0,21		1,02		2,3	
Inerzia tubo - 1 metro (10^{-3} kgm ²)	J_3	0,075		0,183		0,66		1,18		2,48		10,6	
Rigidità torsionale di entrambe le parti del giunto (Nm/rad)	C_{tdyn}^E	270	825	1.270	2.220	3.970	5.950	6.700	14.650	11.850	20.200	27.700	40.600
Rigidità torsionale a 1m di distanza dal calettatore centrale (Nm/rad)	C_T^{ZWR}	321		1.530		6.632		11.810		20.230		65.340	

* I valori di coppia trasmissibile dai morsetti dipendono dal diametro del foro (vedi pag. 70-71).

DESIGNAZIONE	EZV	20	1200	A	24	19	XX
Modello	●						Solo per soluzioni speciali (es. fori con tolleranze speciali).
Serie		●					
lunghezza chiuso			●				
Inserito elastomerico tipo				●			
Foro D1 H7					●		
Foro D2 H7						●	
Per caratteristiche speciali si utilizza XX alla fine della designazione (es. EZV / 20 / 1200 / A / 24 / 19 / XX; XX=alluminio anodizzato)							